

EMSF-261UV-T 是一种单组份紫外线固化玻璃切割保护胶，热水可整块剥离，不断胶，不残留余胶，保持玻璃原片的光洁性，对玻璃深加工前后带来极大的保护便利。主要用于光学玻璃仿形、倒边、打磨、钻孔等工艺的临时性保护和固定，如手机玻璃视窗保护屏、汽车导航仪视窗防护屏、平板电脑的视窗防护屏等玻璃加工时做为临时性的保护和固定。

本产品具有以下特点：

- 1、UV 快速固化
- 2、低气味，具有良好的防护性能
- 3、低粘度易于施胶
- 4、与玻璃之间的附着性好，固化形成一层坚韧的表面涂层
- 5、热水浸泡可整块剥离

本产品的主要用途：

- 1、光学玻璃仿形、倒边、打磨、钻孔等工艺的临时性保护
- 2、手机玻璃视窗保护屏、汽车导航仪视窗防护屏、平板电脑的视窗防护屏切割时候固定和保护
- 3、能很好的承受机械性振动及摆动，防止玻璃加工过程能防止各种污染

技术参数

测试项目	EMSF-261UV-T
外观	透明液体
粘度 (mPa.s)	200±10%
表干时间 (s)	2-3
完全固化时间 (s)	10-60
固化能量 (mj/cm ²)	1000±10%
硬度 (邵 D)	70±5%
百格法	通过
特点与用途	低粘度、高性能，适用于玻璃板切割保护胶

使用方法：

- 1、清洁需上胶的基材表面，清洁后表面有水或清洁剂残留在表面未干时，需将其吹干或擦干或等待完全干燥后方可上胶。
- 2、使用辊涂或喷涂的方法均匀上胶。
- 3、用波长为 365 纳米紫外线灯照射，直到胶层已经充分固化。照射时紫外线灯尽量靠近胶水可加快固化速度。

注意事项：



. China . Malaysia . Singapore

-
- 1、粘接时理想的胶层厚度为 200-500 μ m 左右，太薄或太厚都会影响到性能。
 - 2、确保胶层吸收充足的紫外线能量以达到最佳的固化效果,否则容易影响胶层的保护性能。
 - 3、剩胶不可倒回原包装,应避光密封室温保存,勿使儿童接触.

贮存:

在避光密封通风阴凉条件下贮存,理想的贮温度在 8-28 $^{\circ}$ C.

有效期限:6 个月



. China . Malaysia . Singapore